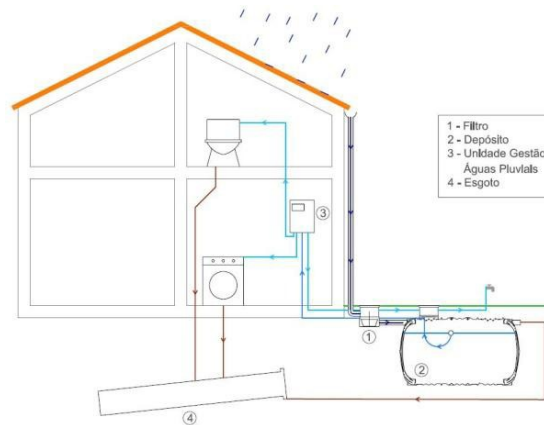


Equipamento para Reaproveitamento de Águas Pluviais Modelo Confort



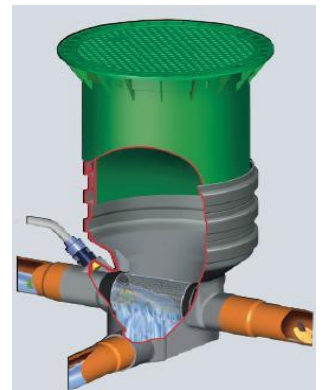
Reaproveitamento da água das chuvas para rega, lavagem de zonas exteriores, etc.

O KIT Confort inclui: Filtro Interno, Depósito em PEAD, Kit de Aspiração e sistema de automatização.

Filtro Externo

Este dispositivo permite filtrar resíduos arrastados da área de colecta, tais como folhas, detritos de aves e outros que ponham em causa a qualidade da água.

Filtro externo com grelha em aço inox, de 0,35 mm, desnível de 10 mm entre a entrada e a saída, sistema de auto limpeza devido à sua superfície lisa, versão transitável para pessoas e para automóveis.



Depósito em PEAD

Modelos em Polietileno de alta densidade (PEAD) com qualidade alimentar, sendo um material imputrescível, resistente a longo prazo, e às agressões químicas.

Ao ser instalado no solo onde se verificam baixas temperaturas e a falta de luz o desenvolvimento de algas e de bactérias é impossibilitado, garantindo assim uma conservação da qualidade da água.

As paredes interiores com superfície lisa facilitam a limpeza e impedem a acumulação de detritos.

O peso reduzido dos equipamentos facilita o transporte e manuseamento.

Disponíveis tampas anti-intrusão.

Facilidade de colocação de passa-paredes/ flange para conexão de tubagens.

Em caso de avaria a bomba é facilmente recolhida para a superfície onde pode ser reparada.

NOTA: Depósitos disponíveis de 10.000 a 75.000L.

Kit de Aspiração

Este equipamento tem como finalidade, evitar a aspiração de partículas sedimentadas para a electrobomba.

Kit de aspiração/sucção submersível com bóia flutuadora e com ligação a bomba submersível

Filtro em aço inox.

Diâmetro da bóia flutuadora de 150 mm.

Conexão em bronze de 1".



Sistema de Automatização

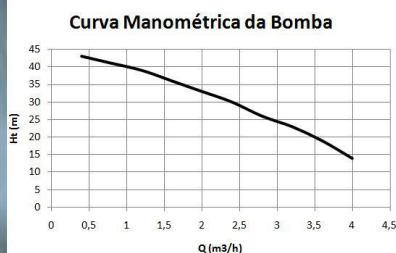
Possibilidade da troca entre a origem da água, água da chuva ou água da rede de abastecimento.

Alarme acústico em caso de atingir a capacidade de armazenamento do depósito.

Sensor luminoso indicando a quantidade de água disponível no depósito.

Alarme acústico e luminoso em caso de avaria do sensor de nível de água no depósito.

Possibilidade de controlo da bomba



Características do sistema de Automatização

Q (m³/h)	Altura máxima (m)	Voltagem (Va ; Hz)	Potência Nominal de Entrada (W)	Protecção	Ø Rede	Ø Tubo de Aspiração e de Saída	Ø Tubo de Overflow
4,5	45	230 ; 50	Aproximadamente 1000	IP 42	3/4 "	1 "	DN 70